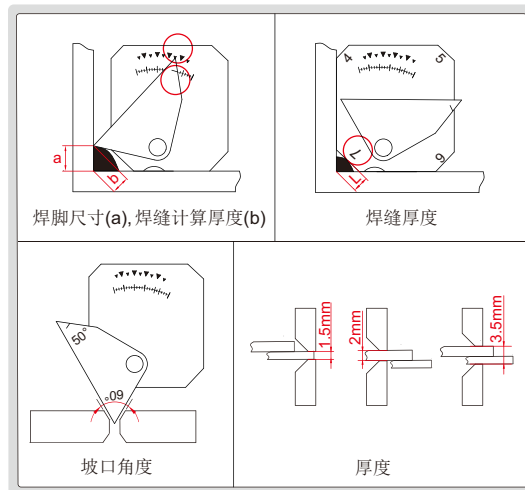


焊接规



4850-1



■ 不锈钢

型号	测量项目	测量范围	分度值	精度
4850-1	焊脚尺寸(a)	2-12mm	1mm	±0.5mm
	焊缝计算厚度(b)	0-18mm	1mm	±0.5mm
	焊缝厚度	4, 5, 6, 7mm	—	±0.5mm
	坡口角度	50°, 60°	—	±1°
	厚度	1.5, 2, 3.5mm	—	±0.2mm

