

刀具预调仪 型号 ISP-B420

INSIZE PLUS

德国制造

快速检查、预调和测量刀具

自动识别切削刃形状

SPC
数据接口



ISO/SK/BT50转ISO/SK/BT40换径套(选配)



ISO/SK/BT50转HSK63 A/C/E, HSK80 B/D/F换径套(选配), 手动夹紧



刀具和换径套托架(标配)



气浮按钮, 单手操作, 快速移动X和Z轴



CCD相机和LED表面光源



LED轮廓光源



控制器

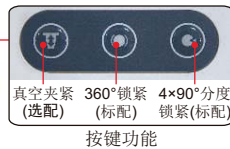
X/Z坐标显示



ISO/SK/BT50主轴(标配)

影像区域

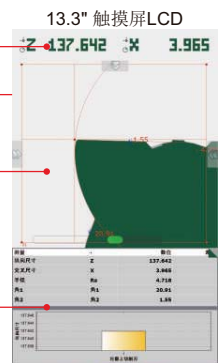
测量结果



真空夹紧(选配) 360°锁紧(标配) 4×90°分度锁紧(标配)
按钮功能

打印机(标配)

工作台(标配)



13.3" 触摸屏LCD

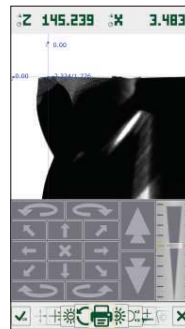
X: -137.642 Z: 3.965

菜单及工具选项

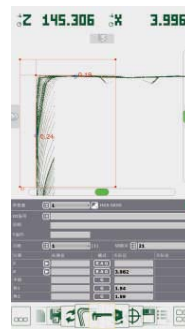


打印标签, 将标签贴在刀具上, 方便查看

- Windows 7操作系统, 多种语言可选择
- 快速对刀具进行磨损检查、预调和测量, 提高生产效率
- 远心镜头CCD相机系统
- 使用博世或费斯托气动部件、高精度THK导轨和海德汉光栅尺, 保证品质和精度, 实现较长的使用寿命
- 内置113种切削刃形状, 可以自动识别, 无需手动选择
- 测量模式: 绝对测量、相对测量和增量测量
- 可以测量半径、角度、同心度和轴向跳动等
- 可存储3000把刀具的参数, 可以输入编号、名称和尺寸参数
- 测量结果可以查看、打印和输出, 可以生成PDF报告



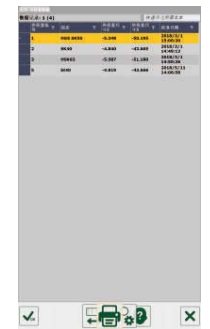
检查切削刃磨损



扫描功能, 测量刀具的最大轮廓



快速测量15种常用刀具, 自动识别切削刃形状



可存储99组换径套参数, 定时自动提示检查零位

技术参数

最大刀具直径(X轴)	420mm	
最大刀具高度(Z轴)	420mm	
卡规测量范围(X轴)	100mm	
重复精度	X轴	2μm
	Z轴	2μm
X/Z轴 光栅尺分辨率	1μm	
相机	彩色CCD	
图像处理显示精度	1μm	
放大倍率	20X	
视场范围	7×7mm	
照明	可调亮度LED灯	
主轴	ISO/SK/BT50 (同心度2μm)	
数据输出	USB, RS232	
工作气压	0.6~0.8Mpa	
工作环境温度和相对湿度	5~35°C, 10%~95%	
尺寸(长×宽×高)	1900×750×1750mm	
重量	274kg	

标准配置

主机	1个
控制器	1个
刀具和换径套托架	1个
ISO/SK/BT50主轴(包含4×90°分度锁紧和360°锁紧功能)	1个
打印机	1个
打印机标签纸	1卷

可选附件

ISO/SK/BT50转ISO/SK/BT40换径套	ISP-A350-C1
ISO/SK/BT50转ISO/SK/BT30换径套	ISP-A350-C5
ISO/SK/BT50转HSK63 A/C/E, HSK80 B/D/F换径套	ISP-A350-C2
ISO/SK/BT50转HSK50E换径套	ISP-A350-C3
ISO/SK/BT50转HSK40E换径套	ISP-A350-C4
主轴真空夹紧功能	ISP-A350-VC
打印机标签纸	ISP-A350-TAB